



มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน

THAI COMMUNITY PRODUCT STANDARD

มผช.๒๐๖/๒๕๕๙

รองเท้าหนังแท้

LEATHER SHOES

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

ICS 61.060

ISBN 978-616-346-338-8

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
รองเท้าหนังแท้

มผช.๒๐๖/๒๕๕๙

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
โทรศัพท์ ๐-๒๒๐๒-๓๓๓๔-๕



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ฉบับที่ ๒๐๙๔ (พ.ศ. ๒๕๕๙)
เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน
รองเท้านักกีฬา

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน รองเท้านักกีฬา มาตรฐานเลขที่ มผช.๒๐๖/๒๕๔๖ และคณะอนุกรรมการพิจารณามาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน คณะที่ ๒ มีมติในการประชุมครั้งที่ ๒๔-๑/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๙ ให้ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน รองเท้านักกีฬา มาตรฐานเลขที่ มผช.๒๐๖/๒๕๔๖ และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน รองเท้านักกีฬา ขึ้นใหม่

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงออกประกาศยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ฉบับที่ ๒๐๖ (พ.ศ. ๒๕๔๖) ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๔๖ และออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน รองเท้านักกีฬา มาตรฐานเลขที่ มผช.๒๐๖/๒๕๕๙ ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

ธวัช ผลความดี

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน รองเท้าหนังแท้

๑. ขอบข่าย

- ๑.๑ มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมเฉพาะรองเท้าหนังแท้ชนิดเดียวหรือมากกว่า ที่ทำด้วยมือเป็นหลัก สำหรับชายและหญิง โดยไม่ครอบคลุมรองเท้าหนังผสม รองเท้าหนังนิรภัย และรองเท้านักเรียน

๒. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ มีดังต่อไปนี้

- ๒.๑ รองเท้าหนังแท้ หมายถึง รองเท้าที่ส่วนทรงบนทำด้วยหนังแท้ เช่น หนังวัว หนังงู ชนิดเดียวหรือมากกว่า ส่วนพื้นและสันรองเท้าทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์ โดยออกแบบ ตัดเย็บ และประกอบเป็นรองเท้าที่มีรูปแบบ รูปทรง และขนาดตามต้องการ เช่น รองเท้าหุ้มส้น รองเท้ารัดส้น อาจมีการซับในด้วยหนังแท้ หนังเทียม วัสดุอื่น อย่างใดอย่างหนึ่งหรือผสมกัน อาจมีการประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่นเพื่อเพิ่มความสวยงาม เช่น โลหะ พลาสติก ยาง ผ้า
- ๒.๒ หนังแท้ หมายถึง หนังของสัตว์ เช่น วัว ปลากระเบน ปลานิล จระเข้ งู (ยกเว้นงูเหลือมและงูหลาม) ที่ผ่านกรรมวิธีการฟอก อาจย้อมสี ตกแต่งลวดลาย หรือเคลือบผิว

๓. คุณลักษณะที่ต้องการ

๓.๑ ลักษณะทั่วไป

- ๓.๑.๑ รองเท้าคู่เดียวกันต้องขนาดเดียวกัน มีความเรียบร้อย ประณีต และสวยงามทั้งด้านในและด้านนอก มีรูปแบบและรูปทรงที่เหมาะสมกับการใช้งาน ไม่บิดเบี้ยว หนังไม่ฉีกขาดหรือมีตำหนิ ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน เช่น รอยแยก รอยขาด รู เส้นด้ายขาด เส้นด้าย หลุดลุ่ย สีไม่สม่ำเสมอ ยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของลวดลาย
- ๓.๑.๒ การเย็บทรงบน และสายเข็มขัด (ถ้ามี) ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ฝีมือนุ่มสม่ำเสมอ
- ๓.๑.๓ พื้นรองเท้าต้องมีดอกยางหรือทำจากวัสดุที่กันลื่น สม่ำเสมอ ไม่บิดเบี้ยว แหว่ง ลึก
- ๓.๑.๔ กรณีมีหัวเข็มขัด กระจุกโลหะ ตาไก่อ้อยเชือก ซิป หรือวัสดุอื่น ต้องไม่มีสนิม สีเคลือบต้องไม่หลุดหรือลอก ไม่มีขอบคม
- ๓.๑.๕ กรณีมีเชือกผูกรองเท้าต้องมีความยาวเหมาะสมกับรองเท้า และปลายเชือกต้องไม่หลุดลุ่ย
- ๓.๑.๖ กรณีที่มีการถักสาน ต้องเรียบร้อย ประณีต ลวดลายสวยงามและมีระยะห่างสม่ำเสมอ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

- ๓.๒ การประกอบ (ถ้ามี)
ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ทั้งด้านนอกและด้าน ไม่มีข้อบกพร่องที่เกิดจากกรรมวิธีการทำและมีผลเสียต่อการใช้งาน รอยต่อต้องเรียบร้อย ตัดแน่น และไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- ๓.๓ ลวดลาย (ถ้ามี)
ต้องประณีต สวยงาม สม่่าเสมอ การต่อลวดลายต้องตรงตามลักษณะของลวดลาย
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- ๓.๔ การเก็บริม (ถ้ามี)
ต้องประณีต เรียบร้อย สวยงาม สม่่าเสมอลอดชิ้นงาน
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- ๓.๕ การประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี)
ต้องเรียบร้อย ประณีต สวยงาม ตัดแน่น กลมกลืนและเหมาะสมกับชิ้นงานยกเว้นกรณีที่เป็นลักษณะเฉพาะของชิ้นงาน รอยต่อต้องไม่แยกออกจากกัน ไม่มีกลิ่นของสารเคมี และรอยเปื้อนของสารที่ใช้ยึดติดชิ้นส่วนเข้าด้วยกัน ไม่มีขอบคมและปลายแหลม กรณีวัสดุประกอบหรือตกแต่งเป็นโลหะต้องไม่มีสนิม กรณีใช้วัสดุจากธรรมชาติต้องไม่มีราหรือตำหนิที่เกิดจากการทำลายของแมลง กรณีใช้พลาสติกต้องไม่มีเสี้ยนหรือครีบ
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ
- ๓.๖ หน้าที่ใช้ทำ
ต้องเป็นหนังแท้ตามที่ระบุไว้ที่ฉลาก
การทดสอบให้ปฏิบัติตาม ISO 17131
- ๓.๗ ความหนาแน่นของพื้นรองเท้ากับหนังส่วนบน
ต้องไม่น้อยกว่า ๓๐ นิวตันต่อเซนติเมตร
การทดสอบให้ปฏิบัติตามข้อ ๗.๒

๔. การบรรจุ

- ๔.๑ ให้บรรจุรองเท้าหนังแท้ในบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม สะอาด แห้ง เรียบร้อย และสามารถป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับรองเท้าหนังแท้ได้
การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

๕. เครื่องหมายและฉลาก

- ๕.๑ ที่ฉลากหรือบรรจุภัณฑ์รองเท้าหนังแท้ทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน
- (๑) ชื่อผลิตภัณฑ์ (ตามชื่อ มผช.) พร้อมชื่อหนังที่ใช้ หรือชื่อที่สื่อความหมายตาม มผช. เช่น รองเท้าบูตหนังวัว รองเท้าส้นสูงหนังงู
 - (๒) ขนาดระบุ
 - (๓) สี เช่น สีดำ สีน้ำตาล
 - (๔) เดือน ปีที่ทำ
 - (๕) ข้อแนะนำในการใช้และการดูแลรักษา
 - (๖) ชื่อผู้ทำ หรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

๖. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- ๖.๑ รุ่น ในที่นี้ หมายถึง รองเท้าหนังแท้ที่ทำจากหนังเดียวกัน โดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ๖.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้
- ๖.๒.๑ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน ๓ คู่ เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๔. และข้อ ๕. ทุกรายการ จึงจะถือว่ารองเท้าหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - ๖.๒.๒ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป การประกอบ (ถ้ามี) ลวดลาย (ถ้ามี) การเก็บริม (ถ้ามี) และการประกอบหรือตกแต่งด้วยวัสดุอื่น (ถ้ามี) ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ๖.๒.๑ แล้ว จำนวน ๓ คู่ เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๑ ถึงข้อ ๓.๕ ทุกรายการ จึงจะถือว่ารองเท้าหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - ๖.๒.๓ การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบหนังที่ใช้ทำ และความติดแน่นของพื้นรองเท้ายกกับหนังส่วนบน ให้ใช้ตัวอย่างที่ผ่านการทดสอบตามข้อ ๖.๒.๑ แล้ว จำนวน ๑ คู่ เมื่อตรวจสอบแล้วตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๖ และข้อ ๓.๗ ทุกรายการ จึงจะถือว่ารองเท้าหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ๖.๓ เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างรองเท้าหนังแท้ต้องเป็นไปตามข้อ ๖.๒.๑ ข้อ ๖.๒.๒ และข้อ ๖.๒.๓ ทุกข้อ จึงจะถือว่ารองเท้าหนังแท้รุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้

๗. การทดสอบ

๗.๑ ภาวะทดสอบ

หากมิได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น ให้ทดสอบไว้อุณหภูมิ (๒๗ ± ๒) องศาเซลเซียส และความชื้นสัมพัทธ์ ร้อยละ (๖๕ ± ๒) หลังจากเก็บชิ้นทดสอบไว้ที่ภาวะดังกล่าวเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง

๗.๒ การทดสอบความต้านทานของพื้นรองเท่ากับหนึ่งส่วนบน

๗.๒.๑ เครื่องมือ

เครื่องทดสอบแรงดึง

๗.๒.๒ การเตรียมชิ้นทดสอบ

ส้อมตัดตัวอย่างบริเวณส่วนหัว ส่วนสัน หรือส่วนเอวรองเท้าตัวอย่างเป็นชิ้นทดสอบ กว้าง ๑๐ มิลลิเมตร ± ๐.๕ มิลลิเมตร ยาว ๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๔ ชิ้น แล้วตัดปลายข้างหนึ่งของชิ้นทดสอบแต่ละชิ้น เพื่อแยกส่วนพื้นและหนึ่งส่วนบนออกจากกันยาว ๑๐ มิลลิเมตร

๗.๒.๓ วิธีทดสอบ

ตรึงปลายชิ้นทดสอบด้านที่แยกออกจากกันเข้ากับปากจับของเครื่องทดสอบแรงดึง เดินเครื่องดึงชิ้นทดสอบด้วยความเร็ว ๑๐๐ มิลลิเมตรต่อนาที ± ๒๐ มิลลิเมตรต่อนาที จนส่วนพื้นและส่วนทรงบนแยกออกจากกัน บันทึกค่าแรงดึงที่ทำให้ส่วนพื้นและหนึ่งส่วนบนแยกออกจากกัน แล้วคำนวณหาค่าเฉลี่ยของแรงดึงที่อ่านได้ ปฏิบัติเช่นเดียวกันนี้กับชิ้นทดสอบที่เหลืออีก ๓ ชิ้น

๗.๒.๔ การรายงานผล

ให้รายงานผลค่าเฉลี่ยของชิ้นทดสอบทุกค่าเป็นนิวตันต่อเซนติเมตร